



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по процедура за определяне на изпълнител чрез избор с публична покана с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Вертикален обработващ център- 1 бр и Стругов център- 1 бр.

Стругов център- 1 бр.

1. Минимални технически и функционални изисквания

Система за управление

Охладителна система при рязане

Инструменти и инструментална кутия

Базов блок/пета

Силова револверна глава с 12 позиции

Крачен превключвател

Тричелюстен патроник 8"

Програмируемо задно седло

Топлообменник

С-ос

Захранващ трансформатор

Двигател на шпиндел 15kW

Цангов патронник

Уловител на маслена мъгла

2. Допълнителни технически и функционални характеристики:

Тип направляващи : Линејни по оси X и Z.

Максимален обработваем диаметър.

Максимален диаметър над направляващите.

Максимална дължина на струговане.

Бързи ходове по оси X и Z.

Стружков транспортър и количка за стружки.

Въртящи инструментодържачи.

*Аксиален -I брой

*Радиален – I брой

Максимална скорост на шпиндела.

Вертикален обработващ център- 1 бр.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от НИТИ ЕАДи при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

1. Минимални технически и функционални изисквания

Система за управление

Скорост на шпиндела :8000об/мин.

Двигател на шпиндела-7,5/11kW

Охладителна система

Автоматична мазилна система

Топлообменник

Инструменти и инструментална кутия

Стружкоконвейер винтов тип

Обдухване на шпиндел с въздух

Пистолет за въздух под налягане

Пистолет за охлаждайна течност

Инструментален магазин с автооператор(ръка) 30 инструмента

Въртяща маса

2. Допълнителни технически и функционални характеристики:

Тип направляващи: Линейни по оси X, Y и Z.

Размери на работната масата

Бързи ходове по оси X и Y

Максимална скорост на работно подаване

Синхронизирано (твърдо) резбонарязване

Система за маслено охлаждане на шпиндела с чилър

Възможност за управление на въртящата маса, чрез ЦПУ на машината.

Диаметър на въртящата маса.

Мощност на двигателите по ос X/Y/Z

Комплект инструментодържачи съдържащ

**Инструментодържач цангов ER-32 – 2 броя*

**Инструментодържач, тип патронник(0,5-13мм диаметър на захващане) – 2 броя*

**Инструментодържач цангов SD-06 – 4 броя*

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от НИТИ ЕАДи при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.